

Dolit LF 复合层

呋喃树脂复合层

1. 产品介绍

Dolit LF 是由几层玻璃纤维毡和表面毡增强的、基于呋喃树脂的复合层系统，具有下列突出性能：

- 全面的耐化学腐蚀性能，特别是耐酸、碱
- 有导电型号
- 可耐温至90°C
- 储存期长

2. 使用范围

Dolit LF 可用于环氧涂层表面或薄膜与橡胶表面，也可用于有底涂料的混凝土或钢基体表面。在后一种情况，Dolit 846可用作底涂料。

Dolit LF 由两层玻璃纤维毡（450 克/平方米）、一层表面毡（30 克/平方米）与 Dolit LF 粘接材料（由 Dolit LF 液体与 Dolit LF 固化剂按100:3质量比混合形成）复合而成，总厚度约 2.5mm。

3. 包装

包装:	Dolit LF 液体:	50 或 25 千克/桶
	Dolit LF 固化剂:	5 千克/桶

4. 技术数据

主要组分:	Dolit LF 液体:	呋喃树脂
	Dolit LF 固化剂:	呋喃树脂固化剂
密度:	Dolit LF 液体:	约 1.21 g/cm ³
	Dolit LF 固化剂:	约 1.37 g/cm ³
邵氏硬度 D:	>60	
与混凝土:	>本身抗拉强度约	
与钢基体:	4 N/mm ²	

耐温性能:	干燥条件下:	90°C
	潮湿/液体环境下:	请咨询
储存时间:	20°C时约24个月	

5. 施工指南

基体:	Dolit 846经常作为混凝土或钢基体的底涂料（见相关说明）。已经存在的涂层或薄膜或橡胶衬里可直接作为Dolit LF的基体。	
施工:	最低15°C（基体表面和环境温度）	
相对湿度:	最大80 %（施工温度应高于露点至少3°C）	
质量混合比例:	1.118 kg Dolit LF 液体:	(100份)
	0.036 kg Dolit LF 固化剂:	(3份)
粘接材料准备:	先准备并搅拌 Dolit LF 液体，再按前述比例加入 Dolit LF 固化剂并彻底搅拌至少 3 分钟，充分混合均匀，转入干净容器中并再次搅拌	
适用时间:	20°C 时大约 30 分钟	
干燥/固化时间（20°C）:	可重涂时间：24 小时后	

施工方法	用滚筒将Dolit LF 粘结材料滚涂在固化好的Dolit 846 底涂层上，随后立即铺上规格为450 克/平方米的玻璃纤维毡，搭接处重叠宽度约4-5 厘米。用滚筒滚实的同时，将玻璃毡用Dolit LF粘结材料饱和。用圆片辊进一步压实并去除任何夹入的空气或气泡。
Dolit LF 复合层:	第二层玻璃毡用同样方法铺在第一层玻璃毡上，将玻璃毡用Dolit LF粘结材料饱和并压实。此层搭接处应与上层搭接处错开至少30厘米。
	最后，在第二层玻璃毡表面再铺一层表面毡(30 克/平方米)，用滚筒压实并用圆片辊赶出其中的空气和气泡。
Dolit LF粘结剂理论耗量:	约2.6千克/平方米。

施工方法	对导电型 Dolit LF 复合层，不用玻璃纤维表面毡，而改用 30 克/平方米的混纺毡。其余同 Dolit LF 复合层（普通型）。
Dolit LF 复合层，导电型	粘结剂耗量约 2.6 千克/平方米。
清洗：	“Dolit 通用清洁剂”
6. 安全与处理	<ul style="list-style-type: none">➤ 德国危险品法(缩写：GefahrstoffV)第 20 章的介绍➤ 安全数据表➤ 有关事故防止规定➤ 防火/禁烟➤ 充分通风和排气➤ 避免材料与皮肤接触➤ 用无溶剂防护肥皂洗手（无溶剂）

声明

测试方法和准确性依据最新技术。引用的测定结果不构成一个特定产品特征的法律担保或产品适合于一个特定的目的。一定要注意标签上的警告。任何现有工业产权一定要考虑。依照我们一般的国内以及国外的出售条款，我们保证我们的产品符合合同中指定的条件。

发布日期: 2008年03月. 此前版本不再有效。

我们的产品不断地改进以符合最新的需求,因此我们的技术数据也经常地被更新。请确定使用最新版本。